



ТОРГОВЫЙ ДОМ  
Российская Федерация  
ЗАВОД

ПРОМЫШЛЕННОГО

ТОРГОВЫЙ ДОМ  
ЗАВОД  
ПРОМЫШЛЕННОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ

**СЪЕМНИК МЕХАНИЧЕСКИЙ**

Модель

СВП – 2/31

ПАСПОРТ (ПС)

и

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (РЭ)



ТОРГОВЫЙ ДОМ  
ЗАВОД  
ПРОМЫШЛЕННОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ

Санкт-Петербург 2023

Настоящий документ разработан согласно разделу 7 ГОСТ 2.610-2006 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов и оформлен согласно требованиям ГОСТ 2.104 и ГОСТ 2.105. Согласно п. 7.3 ГОСТ 2.610-2006 допускается отдельные части, разделы и подразделы ПС и РЭ объединять или исключать, а также вводить новые в зависимости от особенностей изделий конкретных видов техники с учетом их специфики, объема сведений и условий эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем паспорте и руководстве по эксплуатации.

## Оглавление

<b>ПАСПОРТ</b> .....	<b>3</b>
1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	3
2. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ .....	3
2.1. Назначение и область применения .....	3
2.2. Сведения о сертификации .....	3
2.3. Основные технические данные .....	3
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	3
4. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ .....	3
5. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ .....	4
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	4
7. РЕСУРСЫ.....	4
8. СРОК СЛУЖБЫ .....	4
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	4
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН .....	5
<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b> .....	<b>5</b>
1. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	6
2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ .....	6
3. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ.....	6
4. ПОРЯДОК РАБОТЫ .....	6
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	7
6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	7
7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.....	7
8. УТИЛИЗАЦИЯ.....	7
9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ .....	7

ТОРГОВЫЙ ДОМ  
ЗАВОД  
ПРОМЫШЛЕННОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ

# ТОРГОВЫЙ ДОМ ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

## ПАСПОРТ

### 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

#### ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕОБХОДИМО ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМИТЬСЯ С ПАСПОРТОМ (ПС) И РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (РЭ) НА ИЗДЕЛИЕ.

Эксплуатационный документ (ПС) (РЭ) предназначен для эксплуатации изделий, ознакомления с их конструкцией, изучения правил эксплуатации, отражения сведений, удостоверяющих гарантированные изготовителем значения основных параметров и характеристик (свойств) изделия, гарантий и сведений по его эксплуатации, а также сведений по его утилизации.

### 2. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

#### 2.1. Назначение и область применения

Съемник механический (в дальнейшем съемник) предназначен для демонтажа различных деталей и узлов (шкивов, шестеренок, втулок и т.п.), имеющих посадку с натягом, и является средством механизации при выполнении демонтажных, слесарно-сборочных, ремонтных и других видов работ в различных отраслях промышленности. Пример условного обозначения (СВП-2/31): СВ – съемник винтовой; П – переоснащаемый, 2/3 – количество захватов, 1 – усилие 1 тс.

Изделие выполнено в климатическом исполнении ТУ категории размещения 1.1 по ГОСТ15150-69.

#### 2.2 Сведения о сертификации

Съемник моделей СВП соответствуют требованиям нормативных документов.

Сертификат соответствия ГОСТ Р номер сертификата РОСС RU.ПЩ01.Н12495 сертифицирован органом по сертификации продукции ООО «Контур-Сертификация».

#### 2.3 Основные технические данные

Модель	Номинальная тяговое усилие 2/3 захвата (тс)	Количество захватов, шт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Глубина захвата, мм	Внешний диаметр снимаемой детали, мм
СВП-2/31	0,75 / 1	2/3	150x210x62	1	110	30-120

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки съемника входят:

съемник, шт. .... 1  
паспорт и руководство по эксплуатации, экз. .... 1

### 4. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работ	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись

### 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Съемник модели СВП 2/31 заводской № \_\_\_\_\_ упакован согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Дата упаковывания « \_\_\_\_\_ » Упаковщик \_\_\_\_\_ /Лисин А.А./  
(расшифровка подписи)

### 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Съемник модели СВП 2/31 заводской № \_\_\_\_\_ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « \_\_\_\_\_ »

М.П.

Подпись лица, ответственного за приемку изделия \_\_\_\_\_ /Мешков П.П./  
(расшифровка подписи)

### 7. РЕСУРСЫ

Суммарная наработка съемника от начала его эксплуатации и до перехода в предельное состояние составляет порядка 700 циклов при выполнении требований руководства по эксплуатации.

Дата	Наработка с начала эксплуатации	Результат контроля		Должность, фамилия и подпись проводящего контроль

### 8. СРОК СЛУЖБЫ

Календарная продолжительность эксплуатации от начала эксплуатации съемника и до перехода в предельное состояние составляет не менее 5 лет при выполнении требований руководства по эксплуатации

### 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям нормативно-технической документации и его работоспособность при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных разделом руководство по эксплуатации.

Срок гарантии - 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

Дефекты изделия, возникшие по вине изготовителя и выявленные потребителем в течение гарантийного срока, предприятие-изготовитель обязуется устранить со дня получения рекламации.

Гарантийные обязательства не выполняются, если потребитель разбирал и самостоятельно выполнял ремонт изделия в период действия гарантийного срока и при отсутствии на гарантийном талоне заполненных граф и штампов.

Гарантийные обязательства не выполняются при нарушении любого из требований руководства по эксплуатации.

ТОРГОВЫЙ ДОМ  
ЗАВОД

Гарантийный талон

Заполняет предприятие-изготовитель

Действителен по заполнении

Съемник модели СВП 2/31 заводской № \_\_\_\_\_ упакован в соответствии с действующими техническими условиями.

Дата отгрузки « \_\_\_\_\_ » М.П.

**При отсутствии паспорта и руководства по эксплуатации претензии не принимаются.**  
Претензии направлять по адресу: ООО «Торговый Дом «Завод промышленного оборудования»  
Россия, 192019, г. Санкт-Петербург, а/я 22  
тел.: (812) 612-02-91, или по электронному адресу указанному на сайте <http://ZAVODPRO.RU>

Покупатель \_\_\_\_\_  
(наименование и адрес эксплуатирующей организации, предприятия)

Заполняет предприятие производящее ремонт

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

Съемник модели СВП 2/31 заводской № \_\_\_\_\_

наименование ремонтного предприятия /сервисной службы /

Причина поступления в ремонт \_\_\_\_\_

Сведения о произведенном ремонте \_\_\_\_\_  
краткие сведения о ремонте

Произведен ремонт \_\_\_\_\_  
вид ремонта

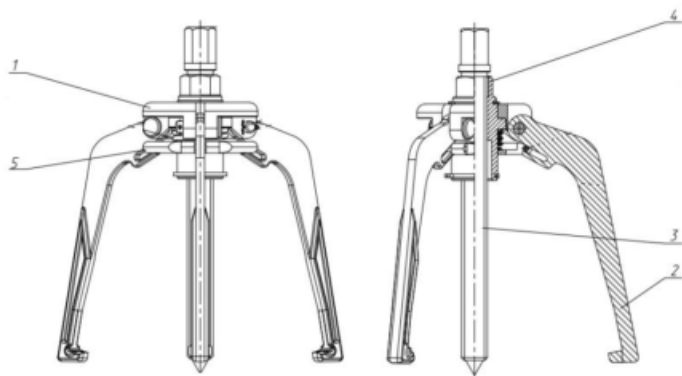
Подпись лица ответственного за приемку / \_\_\_\_\_ / Дата ремонта \_\_\_\_\_  
Штамп ремонтного предприятия

Гарантийный срок эксплуатации после ремонта - \_\_\_\_\_ месяцев со дня отгрузки.

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящий раздел, руководство по эксплуатации, составлен на съемник механический (в дальнейшем съемник) и содержит указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации.

### 1. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



Устройство съемника показано на рисунке.

Основными составными частями съемника являются: (3) винт, (5) не подвижная траверсы, (2) захваты (лапы), (1) регулировочная гайка.

На траверсе (5) установлены захваты (2). В траверсе (5) перемещается винт (3). Вращение винта (3) осуществляется с помощью накидного ключа. Вращением винта (3) в результате создания тягового усилия осуществляется съем детали.

### 2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации съемника должны быть соблюдены требования технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011, требования безопасности по ГОСТ Р.52543 и меры защиты обслуживающего персонала от возможного действия опасных факторов по ГОСТ 12.0.003-74.

Эксплуатацию съемника следует проводить с соблюдением требований пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004-85.



#### Запрещается:

- эксплуатировать неисправный съемник;
- использовать съемник для снятия деталей запрессованных в конусных соединениях;
- эксплуатировать съемник на нагрузках, превышающих номинальное усилие, указанных в таблице (Основные технические данные);
- начинать выполнения работы при наличии обслуживающего персонала в зоне действия съемника;
- продолжать наращивать давление при выдвигении штока на полный рабочий ход;
- эксплуатировать съемник для демонтажа деталей геометрические параметры которых, превышают указанные в таблице (Основные технические данные);
- производить подтяжку соединений или отсоединять съемник при наличии тягового усилия;
- эксплуатировать съемник в условиях сильного загрязнения (пыль, грязь, песок и т.д.) без дополнительных мер по их защите;
- наносить удары по съемнику, находящемуся под тяговым усилием;
- эксплуатировать съемник необученному персоналу.
- эксплуатировать съемник с деформированными деталями.

### 3. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ

Для подготовки съемника к работе необходимо:

Расконсервировать его в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014.

### 4. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Место проведения работ должно быть очищено и освобождено от посторонних предметов, наличие которых не обязательно для проведения работ на рабочем месте.

- На месте проведения работ должен находиться персонал, непосредственно занятый ведением работ.

- Персонал, не прошедший инструктаж по технике безопасности, безопасным приемам ведения работ, не прошедший обучение правилам эксплуатации съемников к работе не допускается.

Ввести лапы в зацепление с демонтируемой деталью таким образом, чтобы имелся жесткий упор захвата с траверсой съемника. Прочно закрепить съемник на снимаемой детали между лапами. Обеспечить совпадение оси снимаемой детали с осью винта, во избежание перекосов и деформации деталей съемника. При перекосе оси съемника относительно детали, демонтаж следует прекратить и принять меры для выправления положения съемника. Создав винтом предварительный натяг, зажать деталь. Убедиться в правильности установки съемника. Вращением винта создать

тяговое усилие и снять деталь. После окончания работ очистить съемник от загрязнений

**Примечание:** упорный конец винта должен находиться в центровом отверстии вала, с которого производится снятие детали.

Место проведения работ, на котором устанавливается подготовленный к работе съемник, должно удовлетворять следующим требованиям:

- полное и плотное прилегание захватами лап к поверхности детали;
- накрытие защитной сеткой во избежание срыва съемника и попадания в персонал элементов снимаемой детали

Выполнить работу, контролируя:

- ход винта.

## 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание необходимо для поддержания съемника в постоянной технической исправности.

Технический уход за съемником включает его визуальный осмотр:

- проверяется качество затяжки резьбовых соединений.
- проверяется качество поверхности резьбы винта при полном выдвигении.
- проверять состояние рабочих деталей съемника. Вмятины, заусенцы, трещины, деформация поверхностей не допускается.

При длительных перерывах в работе, свыше 3 месяцев произвести консервацию изделия в следующем порядке:

- очистить изделие от пыли и грязи;
- протереть насухо от влаги,
- наружные поверхности изделия покрыть консервационной смазкой К-17 ГОСТ 10877.

Хранить в закрытом не отапливаемом помещении, влажность воздуха не должна превышать 60%.

## 6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№ п/п	Внешнее проявление неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
1	Ухудшение хода винта	Отсутствие смазки	Смазать поверхность консистентной смазкой

## 7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Кратковременное хранение.

Срок кратковременного хранения не более 1 года:

- в закрытом не отапливаемом помещении, подвергнуть консервации.

Длительное хранение.

Срок длительного хранения 3 года.

Условия длительного хранения:

- изделие подвергнуть консервации, упаковать в ящик;
- хранить в закрытом не отапливаемом помещении.

## 8. УТИЛИЗАЦИЯ

Особых условий для утилизации не требуется.

## 9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортирование должно соответствовать требованиям ГОСТ 15108-80

Изделия допускается транспортировать при любых условиях, предусмотренных ГОСТ 15150 (в части воздействия климатических факторов внешней среды) и ГОСТ 23170 (в части механических воздействий).

Транспортировка съемника допускается любым видом транспорта.