

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ТРУБОГИБЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЗАКРЫТОЙ РАМОЙ

Метод прямого давления – самый простой метод гибки труб, а сконструированные на его основе трубогибы проще в изготавлении, дешевле и их масса меньше. Труба ограничивается двумя точками, а пuhanсон воздействует на нее по центру между опорами. Этот метод применяется при гибке толстостенных труб $S_{\text{стенки}} > 5 \text{ мм}$ и диаметром условным D_u до 100 мм. Метод прямого давления позволяет гнуть трубу на угол до 90° , при этом может наблюдаться нарушение геометрии профиля как внутри, так и снаружи сгиба (труба принимает овальную форму) тем сильнее, чем тоньше толщина стенки трубы. Метод рекомендуется для общих сантехнических работ, на разводках отопительных систем, электроизоляционных трубопроводов и других местах, где требования геометрии профиля изогнутой трубы невысоки.

- Предназначены для гибки водогазопроводных труб по ГОСТ 3262 в холодном состоянии.
- Имеющаяся номенклатура обеспечивает широкий диапазон изгибаемых труб: D_u от 15 до 100 мм.
- Комплектуются набором пuhanсонов в соответствии с диапазоном радиусов гибки.
- Легкая и компактная конструкция позволяет производить работы на месте монтажа трубопроводных и сантехнических систем.
- Максимальный угол изгиба – 90° .
- Минимальное время подготовки трубогибов к работе.
- Модель ТГ1550 для контроля точности оснащена угловым индикатором.

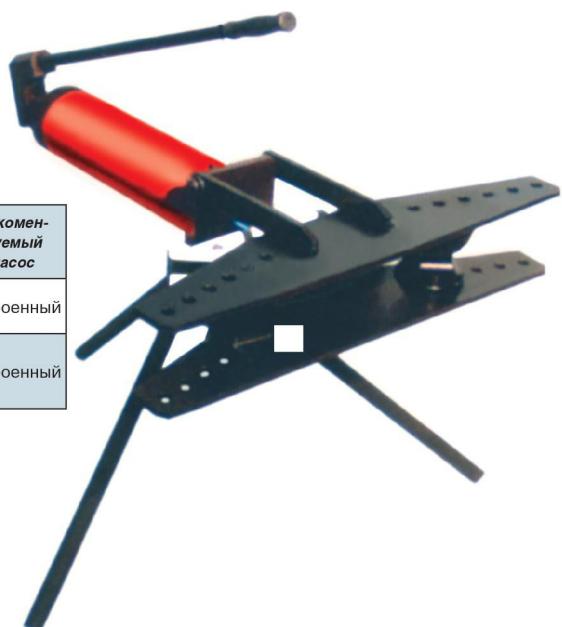


Модель	Ду, мм (дюйм) - Радиус гиба, мм	Номинальное усилие гиба, мм	Габариты, мм (ВxЛxН)	Масса, кг	Рекомендуемый насос
ТГ1550	15 (1/2") - 90; 20 (3/4") - 100; 25 (1") - 135; 32 (1 1/4") - 170; 40 (1 1/2") - 205; 50 (2") - 240	15	170x680x655	48,0*	НРГ-7010
ТГ20100	32 (1 1/4") - 170; 40 (1 1/2") - 205; 50 (2") - 240; 65 (2 1/2") - 320; 80 (3") - 425; 100 (4") - 650	20	300x1150x1300	116,0*	НРГ-7020

* с комплектом пuhanсонов

ТРУБОГИБЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СО ВСТРОЕННЫМ ПРИВОДОМ

- Предназначены для гибки водогазопроводных труб диаметром от 15 до 100 мм в холодном состоянии.
- Наличие набора пuhanсонов обеспечивает широкий диапазон радиусов гибки труб.
- Встроенный насос.
- Возможность работы как в горизонтальном, так и в вертикальном положении.



Модель	Ду, мм (дюйм) - Радиус гиба, мм	Номинальное усилие гиба, мм	Габариты, мм (ВxЛxН)	Масса, кг	Рекомендуемый насос
ТГА1050	15 (1/2") - 90; 20 (3/4") - 100; 25 (1") - 135; 32 (1 1/4") - 170; 40 (1 1/2") - 205; 50 (2") - 240	10	640x700x145	60,0*	встроенный
ТГА1580	15 (1/2") - 90; 20 (3/4") - 100; 25 (1") - 135; 32 (1 1/4") - 170; 40 (1 1/2") - 205; 50 (2") - 240; 65 (2 1/2") - 320; 80 (3") - 425	15	670x730x150	70,0*	встроенный

* с комплектом пuhanсонов