

НАСОСЫ И НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

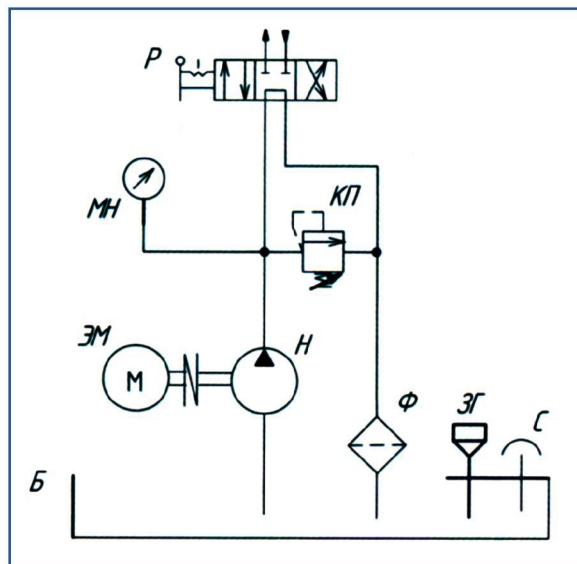
Насосные станции предназначены для создания гидравлической энергии и обеспечения рабочей жидкостью различных исполнительных механизмов, в частности, гидроинструмента. Для производства насосных станций используются комплексы как российского производства, так и продукция мировых лидеров в производстве гидравлических компонентов: Bosch Rexroth Group, Bieri Hydraulik, Hawe, Atos, MP-Filtri. В стандартную серию насосных станций для привода гидроинструмента устанавливаются одноступенчатые радиально-поршневые насосы объемом от 0,13 см³ до 9,03 см³ (номинальное давление 70 МПа) с большим ресурсом эксплуатации. Широкий диапазон расходов насосов и различные типы привода насосных установок (электро-, бензо-, пневмо-) позволяют выбрать оптимальный источник давления для гидравлического инструмента.

Под заказ в гидростанции устанавливаются насосы двухступенчатой подачи. На первой ступени большая производительность – до 8 л/мин., давление – 6 МПа, при повышении нагрузки на исполнительный механизм автоматически включается вторая ступень (производительность – до 0,7 л/мин., давление – 70 МПа). Насосные станции с двухступенчатой подачей – идеальное решение для работы с исполнительными механизмами с большим холостым ходом.

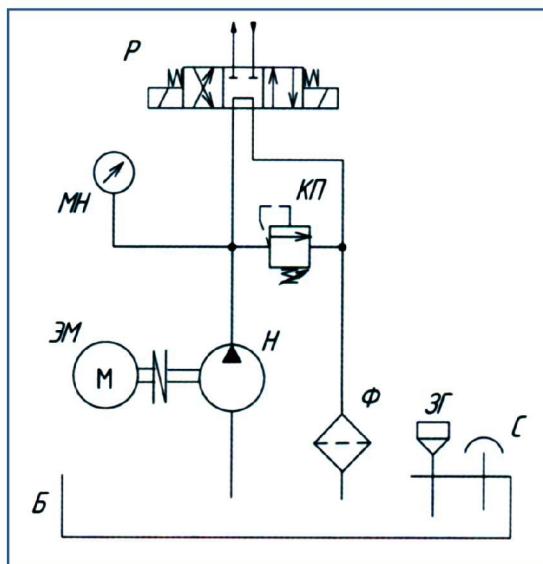
Стандартная комплектация включает:

- встроенный температурный датчик, автоматически отключающий электродвигатель при превышении температуры рабочей жидкости 70°C;
- манометр виброустойчивого исполнения;
- манометр на фильтре для контроля степени загрязненности фильтрующего элемента;
- визуальный уровнемер для контроля нижнего предельного уровня масла в баке;
- регулировочно-предохранительный клапан, позволяющий устанавливать в гидросистеме необходимое давление в диапазоне до 70 МПа;
- предохранительный клапан, защищающий насосную станцию от превышения максимально допустимого давления.

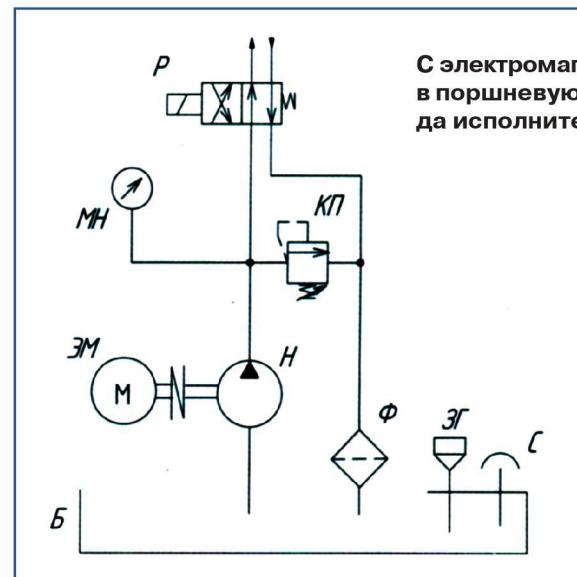
ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СХЕМЫ ОДНОСТУПЕНЧАТЫХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ



С ручным трехпозиционным распределителем (подача в поршневую полость – нейтраль (разгрузка) – подача в штоковую полость)



С электромагнитным трехпозиционным распределителем (подача в поршневую полость – нейтраль (разгрузка) – подача в штоковую полость)



С электромагнитным двухпозиционным распределителем (подача в поршневую полость – слив из поршневой полости) – для привода исполнительных механизмов одностороннего действия

Для заказа нестандартных гидравлических станций, не представленных в каталоге, необходимо указать следующие технические характеристики:

- номинальное давление
- вид привода (электрический, пневматический, двигатель внутреннего сгорания)
- производительность
- вид управления (ручной, электромагнитный и т.д.)
- количество рабочих секций распределителя
- специфические требования.

НАСОСЫ И НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

ТИП СТАНЦИИ	НЭР с электро- приводом/ с ручным распреде- лителем	НЭЭ с электро- приводом/ с электро- магнитным распреде- лителем	НЭА с электро- приводом/ с электро- магнитным распреде- лителем, работающим в автома- тическом режиме	НВЭР с электро- приводом/ с ручным распреде- лителем, с двигателем во взрыво- защищенному исполнении	НБР с бензо= приводом/ с ручным распреде- лителем	НПР с пневмо- приводом/ с ручным распреде- лителем	2	2-х поточ- ная станция 1 поточное исполнение не заполня- ется
ПОДАЧА (Л/МИН)	0,5 0,9 1,8 2,5 5,0	0,5 0,9 1,8 2,5 5,0	0,5 0,9 1,8 2,5 5,0	0,9 1,8 2,5 5,0	1,8 2,5 5,0	1,8 2,5 5,0	НЭЭ	
ТИП РАСПРЕДЕ- ЛЕНИЯ	A; И A; И A; И A; И	Г; И Г; И Г; И Г; И	Г; И Г; И Г; И Г; И	A; И A; И A; И A; И	A; И A; И A; И	A A; И	80	Рабочее давление в МПа из ряда: 20; 32; 40; 50; 70; 80 (давление 70 МПа по умолчанию не заполня- ется)
ОБЪЕМ БАКА (Л)	5,0 10 20 40 63 100	5,0 10 20 40 63 100	5,0 10 20 40 63 100	5,0 10 20 40 63 100	5,0 10 20 40 63 100	5,0 10 20 40 63 100	1,8	
ПИТАНИЕ СЕТИ	Ф; Т Ф; Т Ф; Т Ф; Т Т	Ф; Т Ф; Т Ф; Т Т	Ф; Т Ф; Т Т	Т Т Т	—	—	Г	
ТИП ИНСТРУМЕНТА							20	
	Ф						1	1-ступен- чатая подача масла 2-ступен- чатая подача масла
	A ручной разгрузочный кран (выдвижение–возврат) И 3-х поз. распределитель (выдвижение–удержание–возврат) Г 2-х поз. распределитель (выдвижение–возврат)	Баки объемом свыше 100 литров изготавливаются под заказ	Питание сети Ф 220В; 50 Гц; 1 фазн.; Т 380В; 50 Гц; 3 фазн.;	 одностороннего действия двухстороннего действия				

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ. СЕРИЯ НЭР-...А..., НЭР-...И...

С РУЧНЫМ РАЗГРУЗОЧНЫМ КРАНОМ, С РУЧНЫМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ

Станции серии НЭР-...А... используются с гидравлическим инструментом одностороннего действия. Управление гидравлическим оборудованием осуществляется разгрузочным краном (модель РК-80/5-1), установленным на насосной станции и обеспечивающим режим работы «выдвижение-возврат».

В станциях серии НЭР-...И... управление гидравлическим оборудованием осуществляется ручным трехпозиционным распределителем (модель ГР-ЗИР-1). Станции этой серии используются с любыми типами гидравлического инструмента как одностороннего, так и двухстороннего действия в режиме «выдвижение-удержание-возврат».

При необходимости на станции данной серии может быть установлен электродвигатель во взрывозащищенном исполнении.

Модель	Производительность, л/мин.	Объем бака, л	Напряжение питания, В	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты, мм (BxLxH)	Масса, кг
НЭР-0,5А5Т(Ф)/1	0,5	5	380(220)	0,55	280x300x400	21,0
НЭР-0,5И5Т(Ф)/1	0,5	5	380(220)	0,55	280x300x400	21,2
НЭР-0,9А10Т(Ф)/1	0,9	10	380(220)	1,1	500x500x550	42,0
НЭР-0,9А20Т(Ф)/1	0,9	20	380(220)	1,1	320x460x550	45,0
НЭР-0,9А40Т(Ф)/1	0,9	40	380(220)	1,1	600x600x750	49,0
НЭР-0,9А63Т(Ф)/1	0,9	63	380(220)	1,1	600x600x850	52,0
НЭР-0,9И10Т(Ф)/1	0,9	10	380(220)	1,1	500x500x550	40,0
НЭР-0,9И20Т(Ф)/1	0,9	20	380(220)	1,1	500x500x650	42,0
НЭР-0,9И40Т(Ф)/1	0,9	40	380(220)	1,1	600x600x750	51,0
НЭР-0,9И63Т(Ф)/1	0,9	63	380(220)	1,1	600x600x850	60,0
НЭР-1,8А10Т(Ф)/1	1,8	10	380(220)	2,2	500x500x550	41,0
НЭР-1,8А20Т(Ф)/1	1,8	20	380(220)	2,2	320x460x550	43,0
НЭР-1,8А40Т(Ф)/1	1,8	40	380(220)	2,2	600x600x750	50,0
НЭР-1,8А63Т(Ф)/1	1,8	63	380(220)	2,2	600x600x850	53,0
НЭР-1,8И10Т(Ф)/1	1,8	10	380(220)	2,2	500x500x550	43,0
НЭР-1,8И20Т(Ф)/1	1,8	20	380(220)	2,2	500x500x650	44,0
НЭР-1,8И40Т(Ф)/1	1,8	40	380(220)	2,2	600x600x750	52,0
НЭР-1,8И63Т(Ф)/1	1,8	63	380(220)	2,2	600x600x850	61,0
НЭР-2,5А20Т(Ф)/1	2,5	20	380(220)	4,0	500x540x650	60,0
НЭР-2,5А40Т(Ф)/1	2,5	40	380(220)	4,0	600x640x750	66,0
НЭР-2,5А63Т(Ф)/1	2,5	63	380(220)	4,0	600x640x850	75,0
НЭР-2,5И20Т(Ф)/1	2,5	20	380(220)	4,0	500x540x650	61,0
НЭР-2,5И40Т(Ф)/1	2,5	40	380(220)	4,0	600x640x750	66,0
НЭР-2,5И63Т(Ф)/1	2,5	63	380(220)	4,0	600x640x850	75,0
НЭР-5,0А40Т(Ф)/1	5,0	40	380(220)	7,5	600x740x750	125,0
НЭР-5,0А63Т(Ф)/1	5,0	63	380(220)	7,5	600x740x850	130,0
НЭР-5,0И40Т(Ф)/1	5,0	40	380(220)	7,5	600x740x750	125,0
НЭР-5,0И63Т(Ф)/1	5,0	63	380(220)	7,5	600x740x850	130,0

*Габаритные размеры насосных станций указаны с учетом защитной рамы.

Масса насосной станции – без масла.



В качестве рабочей жидкости рекомендуется использовать следующие марки масел: ВМГ3 ТУ 38 101479-86, МГЕ-10А ОСТ 38 01281-82, а также другие марки масел с вязкостью 13,5–16,5 сСт при температуре +40°C, очищенное до 13-го класса чистоты по ГОСТ 172116-71.

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ. СЕРИЯ НЭЭ-...Г..., НЭЭ-...И...

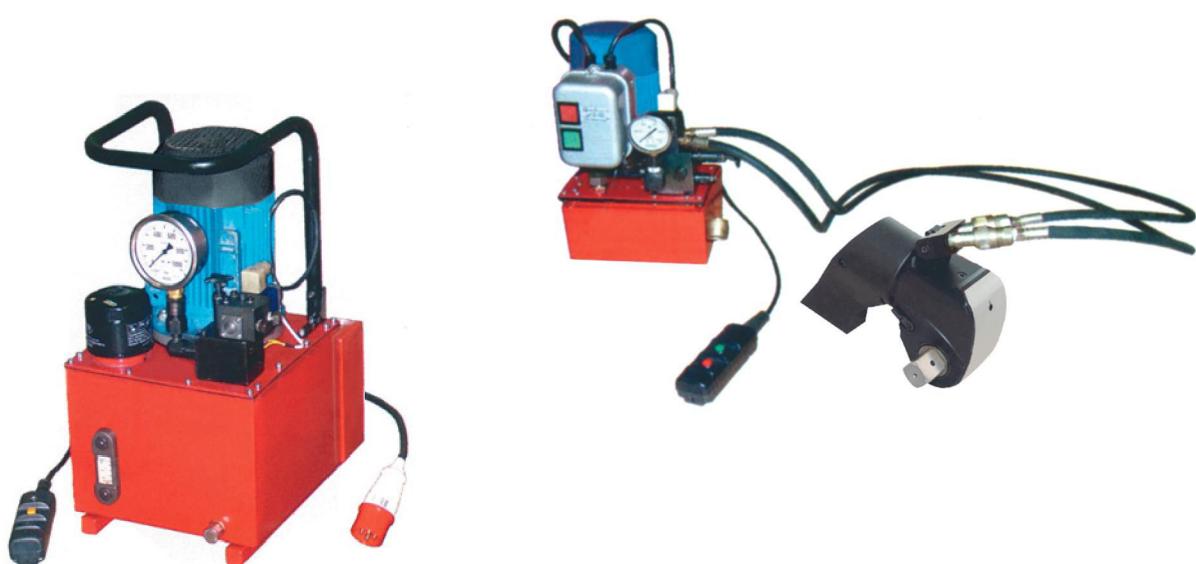
С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ

Станции серии НЭЭ-...Г... оснащены двухпозиционным электромагнитным распределителем (модель ГЭ-2Г-1), работающим в режиме «рабочий ход-возврат».

На станции серии НЭЭ-...И... установлены электромагнитные трехпозиционные распределители (модель ГЭ-ЗИР-1), работающие в режиме «выдвижение-удержание-возврат» с возможностью удержания исполнительного механизма под нагрузкой.

Станции данных серий оснащены силовым кабелем с разъемом, пультом управления, работающим на напряжении 24В, обеспечивающим управление электродвигателем и электромагнитным распределителем.

Модель	Производительность, л/мин.	Объем бака, л	Напряжение питания, В	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты, мм (ВxЛxН)	Масса, кг
НЭЭ-0,5Г5Т(Ф)/1	0,5	5	380(220)	0,55	280x300x400	22,0
НЭЭ-0,5Г5Т(Ф)/1	0,5	5	380(220)	0,55	280x300x400	23,0
НЭЭ-0,9Г10Т(Ф)/1	0,9	10	380(220)	1,1	500x500x550	43,0
НЭЭ-0,9Г20Т(Ф)/1	0,9	20	380(220)	1,1	320x460x550	46,0
НЭЭ-0,9Г40Т(Ф)/1	0,9	40	380(220)	1,1	600x600x750	50,0
НЭЭ-0,9Г63Т(Ф)/1	0,9	63	380(220)	1,1	600x600x850	53,0
НЭЭ-0,9И10Т(Ф)/1	0,9	10	380(220)	1,1	500x500x550	41,5
НЭЭ-0,9И20Т(Ф)/1	0,9	20	380(220)	1,1	500x500x650	43,5
НЭЭ-0,9И40Т(Ф)/1	0,9	40	380(220)	1,1	600x600x750	52,5
НЭЭ-0,9И63Т(Ф)/1	0,9	63	380(220)	1,1	600x600x850	61,5
НЭЭ-1,8Г10Т(Ф)/1	1,8	10	380(220)	2,2	500x500x550	42,0
НЭЭ-1,8Г20Т(Ф)/1	1,8	20	380(220)	2,2	320x460x550	44,0
НЭЭ-1,8Г40Т(Ф)/1	1,8	40	380(220)	2,2	600x600x750	51,0
НЭЭ-1,8Г63Т(Ф)/1	1,8	63	380(220)	2,2	600x600x850	54,0
НЭЭ-1,8И10Т(Ф)/1	1,8	10	380(220)	2,2	500x500x550	44,5
НЭЭ-1,8И20Т(Ф)/1	1,8	20	380(220)	2,2	500x500x650	45,5
НЭЭ-1,8И40Т(Ф)/1	1,8	40	380(220)	2,2	600x600x750	53,5
НЭЭ-1,8И63Т(Ф)/1	1,8	63	380(220)	2,2	600x600x850	62,5
НЭЭ-2,5Г20Т(Ф)/1	2,5	20	380(220)	4,0	500x540x650	61,0
НЭЭ-2,5Г40Т(Ф)/1	2,5	40	380(220)	4,0	600x640x750	67,0
НЭЭ-2,5Г63Т(Ф)/1	2,5	63	380(220)	4,0	600x640x850	76,0
НЭЭ-2,5И20Т(Ф)/1	2,5	20	380(220)	4,0	500x540x650	62,5
НЭЭ-2,5И40Т(Ф)/1	2,5	40	380(220)	4,0	600x640x750	67,5
НЭЭ-2,5И63Т(Ф)/1	2,5	63	380(220)	4,0	600x640x850	76,5
НЭЭ-5,0Г40Т(Ф)/1	5,0	40	380(220)	7,5	600x740x750	126,0
НЭЭ-5,0Г63Т(Ф)/1	5,0	63	380(220)	7,5	600x740x850	131,0
НЭЭ-5,0И40Т(Ф)/1	5,0	40	380(220)	7,5	600x740x750	126,5
НЭЭ-5,0И63Т(Ф)/1	5,0	63	380(220)	7,5	600x740x850	131,5



НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ. СЕРИЯ НЭА-...Г..., НЭА-...И...

С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ, С АВТОМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ

Станции серии НЭА-...Г... оснащены электромагнитным двухпозиционным распределителем (модель ГЭ-2ГР-1), работающим в режиме «выдвижение-возврат».

На станциях серии НЭА-...И... установлен электромагнитный трехпозиционный распределитель (модель ГЭ-ЗИР-1), работающий в режиме «выдвижение-удержание-возврат».

Для управления в автоматическом режиме станции данных серий оснащены реле времени для установки интервалов (в секундах) «выдвижение», «удержание», «возврат». Для управление электродвигателем и электромагнитным распределителем в ручном режиме станции оснащены дублирующим пультом, работающим на напряжении 24 В.

Модель	Производительность, л/мин.	Объем бака, л	Напряжение питания, В	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты, мм (ВxLxH)	Масса, кг
НЭА-0,5Г5Т(Ф)/1	0,5	5	380(220)	0,55	280x300x400	21,0
НЭА-0,5И5Т(Ф)/1	0,5	5	380(220)	0,55	280x300x400	21,2
НЭА-0,9Г10Т(Ф)/1	0,9	10	380(220)	1,1	500x500x550	42,0
НЭА-0,9Г20Т(Ф)/1	0,9	20	380(220)	1,1	320x460x550	45,0
НЭА-0,9Г40Т(Ф)/1	0,9	40	380(220)	1,1	600x600x750	49,0
НЭА-0,9Г63Т(Ф)/1	0,9	63	380(220)	1,1	600x600x850	52,0
НЭА-0,9И10Т(Ф)/1	0,9	10	380(220)	1,1	500x500x550	40,0
НЭА-0,9И20Т(Ф)/1	0,9	20	380(220)	1,1	500x500x650	42,0
НЭА-0,9И40Т(Ф)/1	0,9	40	380(220)	1,1	600x600x750	51,0
НЭА-0,9И63Т(Ф)/1	0,9	63	380(220)	1,1	600x600x850	60,0
НЭА-1,8Г10Т(Ф)/1	1,8	10	380(220)	2,2	500x500x550	41,0
НЭА-1,8Г20Т(Ф)/1	1,8	20	380(220)	2,2	320x460x550	43,0
НЭА-1,8Г40Т(Ф)/1	1,8	40	380(220)	2,2	600x600x750	50,0
НЭА-1,8Г63Т(Ф)/1	1,8	63	380(220)	2,2	600x600x850	53,0
НЭА-1,8И10Т(Ф)/1	1,8	10	380(220)	2,2	500x500x550	43,0
НЭА-1,8И20Т(Ф)/1	1,8	20	380(220)	2,2	500x500x650	44,0
НЭА-1,8И40Т(Ф)/1	1,8	40	380(220)	2,2	600x600x750	52,0
НЭА-1,8И63Т(Ф)/1	1,8	63	380(220)	2,2	600x600x850	61,0
НЭА-2,5Г20Т(Ф)/1	2,5	20	380(220)	4,0	500x540x650	60,0
НЭА-2,5Г40Т(Ф)/1	2,5	40	380(220)	4,0	600x640x750	66,0
НЭА-2,5Г63Т(Ф)/1	2,5	63	380(220)	4,0	600x640x850	75,0
НЭА-2,5И20Т(Ф)/1	2,5	20	380(220)	4,0	500x540x650	61,0
НЭА-2,5И40Т(Ф)/1	2,5	40	380(220)	4,0	600x640x750	66,0
НЭА-2,5И63Т(Ф)/1	2,5	63	380(220)	4,0	600x640x850	75,0
НЭА-5,0Г40Т(Ф)/1	5,0	40	380(220)	7,5	600x740x750	125,0
НЭА-5,0Г63Т(Ф)/1	5,0	63	380(220)	7,5	600x740x850	130,0
НЭА-5,0И40Т(Ф)/1	5,0	40	380(220)	7,5	600x740x750	125,0
НЭА-5,0И63Т(Ф)/1	5,0	63	380(220)	7,5	600x740x850	130,0



В качестве рабочей жидкости рекомендуется использовать следующие марки масел: ВМГ3 ТУ 38 101479-86, МГЕ-10А ОСТ 38 01281-82, а также другие марки масел с вязкостью 13,5–16,5 сСт при температуре +40°C, очищенное до 13-го класса чистоты по ГОСТ 172116-71.

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ С БЕНЗОПРИВОДОМ. СЕРИЯ НБР-...А..., НБР-...И...

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ С ПНЕВМОПРИВОДОМ. СЕРИЯ НПР-...А..., НПР-...И...

Станции серии НБР предназначены для ведения работ в условиях отсутствия электросети, являясь автономным источником энергии для гидравлического инструмента. Приводом служит бензодвигатель фирмы Briggs&Stratton. На станциях серий НБР-...А..., НБР-...И... устанавливается ручной разгрузочный кран (модель РК-80/5-1), работающий в режиме «рабочий ход-возврат», или ручной трехпозиционный распределитель (модель ГР-ЗИР-1), работающий в режиме «рабочий ход-удержание-возврат».

Станции могут использоваться с инструментом как одностороннего так и двухстороннего действия.

Модель	Производительность, л/мин.	Объем бака, л	Мощность бензодвигателя, кВт	Габариты, мм (ВxLxH)	Масса, кг
НБР-1,8А10Т(Ф)/1	1,8	10	4,0	500x500x550	42,0
НБР-1,8А20Т(Ф)/1	1,8	20	4,0	320x460x550	44,0
НБР-1,8А40Т(Ф)/1	1,8	40	4,0	600x600x750	51,0
НБР-1,8А63Т(Ф)/1	1,8	63	4,0	600x600x850	54,0
НБР-1,8И10Т(Ф)/1	1,8	10	4,0	500x500x550	44,5
НБР-1,8И20Т(Ф)/1	1,8	20	4,0	500x500x650	45,5
НБР-1,8И40Т(Ф)/1	1,8	40	4,0	600x600x750	53,5
НБР-1,8И63Т(Ф)/1	1,8	63	4,0	600x600x850	62,5



На станциях серии НПР-...А..., НПР-...И... установлен пневмодвигатель, работающий от воздушной магистрали с давлением не менее 0,8 МПа, подачей до 0,8-2,5 л/мин. диаметром условного прохода трубопровода не менее 16 мм. Управление гидравлическим инструментом осуществляется при помощи разгрузочного крана (модель РК-80/5-1) либо ручным трехпозиционным распределителем (модель ГР-ЗИР-1).

Насосные станции серии НПР рекомендуется оснащать устройством подготовки воздуха (фильтр-регулятор-маслораспределитель).

Модель	Производительность, л/мин.	Объем бака, л	Мощность пневмодвигателя, кВт	Габариты, мм (ВxLxH)	Масса, кг
НПР-1,8А10Т(Ф)/1	1,8	10	4,0	500x500x550	42,0
НПР-1,8А20Т(Ф)/1	1,8	20	4,0	320x460x550	44,0
НПР-1,8А40Т(Ф)/1	1,8	40	4,0	600x600x750	51,0
НПР-1,8А63Т(Ф)/1	1,8	63	4,0	600x600x850	54,0
НПР-1,8И10Т(Ф)/1	1,8	10	4,0	500x500x550	44,5
НПР-1,8И20Т(Ф)/1	1,8	20	4,0	500x500x650	45,5
НПР-1,8И40Т(Ф)/1	1,8	40	4,0	600x600x750	53,5
НПР-1,8И63Т(Ф)/1	1,8	63	4,0	600x600x850	62,5

